

AVCO BIOLUZE DKB

DETERGENTE Y AGENTE HUMECTANTE PARA PROCESOS DE PREPARACION.

AVCO BIOLUZE DKB es un humectante único y agente descrudante apropiado para el descruce y blanqueo a la continua en caliente y por cold pad batch de telas de Algodón y viscosa.

AVCO BIOLUZE DKB asegura la remoción de impurezas, con una excelente absorbencia y grado de blanco del tejido tratado.

AVCO BIOLUZE DKB es estable en soluciones altamente alcalinas

AVCO BIOLUZE DKB está compuesto de productos biodegradables sin potencial de bioacumulación para la evolución de compuestos tóxicos durante la biodegradación. Es un producto ecológico que puede ser considerado como un producto “ verde”.

ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido claro, casi incoloro.
Carácter Químico	Combinación sinérgica de surfactantes aniónicos y anfotéricos
Carácter iónico	Aniónico.
pH en solución al 10 %	7.0 ± 1
Compatibilidad	Puede ser usado con todos los químicos encontrados en los procesos de preparación.
Estabilidad a : Agua dura, álcalis, ácidos y electrolitos.	Muy buena en condiciones usuales y en la aplicación practica.
Solubilidad	Miscible en agua a cualquier relación.
Almacenamiento	Se congela a 0°C, recupera sus propiedades al descongelar y agitar. Estable por lo menos 12 meses.

USOS Y PROPIEDADES :

AVCO BIOLUZE DKB proporciona excelente absorbencia y grado de blanco al material tratado.

AVCO BIOLUZE DKB provee un muy rápido efecto humectante para proporcionar un nivel máximo de absorción de baño de preparación (pick up) en la tela tratada.

AVCO BIOLUZE DKB tiene una excelente capacidad para la remoción de engomantes como el almidón, PVA y CMC en los procesos de blanqueo cold pad batch .

AVCO BIOLUZE DKB posee muy buen poder de suspensión.

AVCO BIOLUZE DKB es liquido por lo que puede ser directamente adicionado al baño tratamiento.

AVCO BIOLUZE DKB es estable a los álcalis hasta 100 g/l de sosa cáustica 100 %

APLICACIONES :

AVCO BIOLUZE DKB puede ser dosificado tal cuál o prediluido en agua fría en cualquier relación.

AVCO BIOLUZE DKB es adicionado al baño de impregnación seguido de los demás productos descrude o de la receta de blanqueo.

Recomendaciones :**1. Descrude de telas de Algodón desengomadas.**

4.0 - 6.0 g/l AVCO BIOLUZE DKB
 2.0 - 4.0 g/l AVCO POLYQUEST FCE
 25 - 70 cc/l sosa cáustica (50 %)

Impregnar, vaporizar a 102°C por 5 - 20 min. y lavar a 95°C

2. Desengomado y blanqueo oxidativo en frio de Algodón crudo sin pretratamiento.

1.0 - 2.0 g/l AVCO TEX CAN
 5.0 - 6.0 g/l AVCO BIOLUZE DKB
 4.0 - 8.0 g/l AVCO STABILIZER CPB
 2.0 - 3.0 g/l AVCO SON OX
 30 - 40 cc/l sosa cáustica (50 %)
 45 - 75 cc/l peróxido de hidrógeno (35 %)
 pick up : 80 - 100 % , 20 - 30°C

Envolver con plástico y girar durante 16 - 24 hrs.

Lavar en una lavadora continua (minimo de 5 cajas)

Caja 1	Agua a 95°C
Caja 2	Agua a 95°C
Caja 3	Agua a 95°C
Caja 4	Agua a 95°C
Caja 5	Agua a 50°C
Caja 6	Agua fría

Para neutralizar y mejorar la remoción de impurezas, se recomienda adicionar en la caja n°2 un agente secuestrante ácido :

1.0 - 5.0 g/l AVCO POLYQUEST AC

3. Blanqueo en caliente a la continua de telas desengomadas.

0.5 - 1.5 g/l	AVCO TEX CAN
4.0 - 6.0 g/l	AVCO BIOLUZE DKB
4.0 - 8.0 g/l	AVCO STABILIZER HSF
2.0 - 3.0 g/l	AVCO SON OX
10 - 25 cc/l	sosa cáustica (50 %)
30 - 60 cc/l	peróxido de hidrógeno (35 %)

Impregnar y vaporizar por 15 - 20 min. con vapor saturado 102°C - 104°C

Lavar en lavadora continua (5 - 6 cajas) y adicionar en la caja n°2

1.0 - 3.0 g/l AVCO POLYQUEST AC